

潍坊钢结构检测探伤仪工厂直销

生成日期: 2025-10-27

南通绘环电子科技有限公司是一家专业从事数字超声波探伤、数字超声波测厚仪、数字涡流探伤仪等无损检测系统的研制、生产、销售的技术服务的****。公司技术力量雄厚，拥有完善的生产工艺、精湛的检测手段及技术开发实力。绘环仪器的用户遍布全国近三十个省市、自治区。凭借产品的性能、价格和服务上的优势，绘环的产品在国内外赢得客户的一致好评。我们依靠科技求发展，不断为国内外用户提供高科技仪器产品，这也是我们始终不变的追求。凭借自身的专业技术和售前、售后服务体系在国内外NDT行业迅速崛起，绘环已成为国内主要的NDT仪器生产商。HUT-3X0系列手持数字超声波探伤仪公司官网。潍坊钢结构检测探伤仪工厂直销

超声波探伤仪灵敏度余量的定义，主要有以下几种：1）超声波探伤仪的灵敏度一般是指整个探伤系统（超声波探伤仪主机和超声波探头）发现非常小缺陷的能力，发现的缺陷越小，灵敏度就越高。2）超声波探伤仪探头的灵敏度常用灵敏度余量来衡量，灵敏度余量是指超声波探伤仪较大输出时（增益、发射强度较大，衰减和抑制为0），使规定反射体回波达基准高所需衰减的衰减总量。灵敏度余量大，说明超声波探伤仪与探头的灵敏度高。灵敏度余量与超声波探伤仪和探头的综合性能有关，因此又叫仪器（超声波探伤仪）与探头的综合灵敏度。3）灵敏度余量：超声波探伤系统中，以一定电平表示的标准缺陷探测灵敏度与较大探测灵敏度之间的差值。潍坊钢结构检测探伤仪工厂直销HUT-3X0系列手持数字超声波探伤仪航空航天行业的超声波检测解决方案。

- 1、按下旋钮，调出菜单，旋转旋钮到校准菜单项。
- 2、按下“F1”按钮，进入自动校准。
- 3、旋转旋钮，选择探头类型为“斜探头”。
- 4、按下旋钮，进入参考点参数设置，旋转旋钮，改变参数值。
- 5、连续按下旋钮，完成参数设置，进入声速校准。
- 6、在试块上移动探头，找到两个参考点位置的回波。

7、按下旋钮，完成声速校准，进入零点校准阶段。

8、在试块上移动探头，找到前面一个参考点波形的较高波。

9、打开峰值记忆，便于找到比较高波。

10、按下旋钮，结束零点校准，进入K值校准。

11、用尺量出探头距试块边沿的距离，此值即为探头前沿。旋转旋钮，设置探头前沿值。

12、设置参考孔径和孔深值。

13、在试块上移动探头，找到比较高波，打开峰值记忆，便于找到比较高波。

14、按下旋钮，完成K值校准，并进入DAC制作。

随着现代科学技术的发展及中国造船业在世界船业界的崛起，造船工艺也在不断进步。船体构建的连接几乎全部采用焊接，焊接接头的质量好坏，直接影响到产品结构的安全性。为了保证船舶生产的质量和在役运行的可靠性，通过无损检测，把焊缝缺陷限制在一定的范围内，以确保船舶航行安全。应用：制造过程质量控制、维修辅助检测一站式服务、腐蚀检测、发动机检测、重要零部件检测、船体钢板厚度检测。效能：提高检测效率，缩短检修时间发现微小缺陷，保障长时间运行海上检测，保证运行安全HUT-3X0系列手持数字超声波探伤仪详细参数。

1. 5.7寸TFT真彩显示屏，高采样率，低噪声；

2. 多种探头方式：单晶、双晶、穿透；

3. 空心/实心波形显示，增加波形视觉对比度，快扫查不易漏检；

4. 峰值记忆、回波包络实时显示缺陷的较高波，帮助缺陷定性；
5. 0-80%数字抑制，按1%递增，不影响线性与增益；
6. 2个单独的测量闸门，监控回波幅度和声程距离；
7. 自动增益功能自动调整增益到设定的波幅高；
8. 自动校准探头，无需手动计算；
9. 利用标准试块自动生成DAC-AVG曲线；曲线随增益、声程、位移的改变而改变；10. 缺陷定位，实时显示回波相关参数(深度D-水平P-距离S-波幅H)；
11. 缺陷定量，自动计算缺陷当量 ϕ 值；
12. 20个**探伤通道，可自由输入并存储任意行业的探伤标准；
13. 大容量存储，可存储2000幅(2)A扫图像；包括波形、曲线、参数等；
14. 内置多个不同行业的探伤标准，无需手动翻阅即可自动完成对所检工件的评级；
15. AWS D1.1标准，内置AWS D1.1标准D值自动实时计算无需调节；
16. 支持生成小于三倍近场区的AVG曲线，曲线随增益自动浮动，随声程自动扩展；

17. 实时动态记录波形，连续存储时长可达10小时，动态回放可暂停、可快进、可快退；

18. 多语言系统，支持中英菜单显示，配置英文按键和数码飞梭旋钮，操作便捷；

HUT-3X0系列手持数字超声波探伤仪IIW2试块（牛角试块）结构、尺寸、反射特点及主要用途。潍坊钢结构检测探伤仪工厂直销

HUT-3X0系列手持数字超声波探伤仪灵敏度余量是什么意思？潍坊钢结构检测探伤仪工厂直销

IIW2试块IIW2试块也是荷兰**提出来的国际焊接学会标准试块，由于外形类似牛角，故又称牛角试块。与IIW试块相比IIW2试块质量轻、尺寸小、形状简单、容易加工和便于携带，但功能不及IIW试块IIW2试块的材质同IIW当斜探头对准R25时，R25反射回波一部分被探头接收，显示B1另一部分反射至R50,然后又返回探头，但这时不能被接收因此无回波。当此反射波再次经R25反射回到探头时才能被接收，这时显示B2它与B的间距为R25+R50以后各次回波间距均为R25+R50IIW2试块的主要用途如下:1) 测定超声波斜探头的入射点:利用R25与R50圆弧反射面测。2) 测定超声波斜探头的折射角:利用φ5mm横通孔测。3) 测定超声波探伤仪器水平、垂直线性和动态范围:利用厚度12.5测。4) 调整检测范围和扫描速度:超声波纵波直探头利用12.5底面的多次反射波调整，超声波横波斜探头利用R25和R50调整。5) 测定超声波探伤仪器和超声波探头的组合灵敏度:利用φ5mm或R50圆弧面测。潍坊钢结构检测探伤仪工厂直销

南通绘环电子科技有限公司坐落在起凤大楼东三楼303室，是一家专业的数字超声波探伤、数字超声波测厚仪、数字涡流探伤系统、多通道超声探伤采集卡等无损检测系统的研制、生产、销售及技术服务。水质在线监测仪、数据采集仪、烟气检测仪等环保设备研制、生产、销售及技术服务。其他电子产品软硬件开发、技术咨询。公司。公司目前拥有较多的高技术人才，以不断增强企业重点竞争力，加快企业技术创新，实现稳健生产经营。诚实、守信是对企业的经营要求，也是我们做人的基本准则。公司致力于打造***的超声波探伤仪，便携式超声波探伤仪，焊缝检测探伤仪，超声波测厚仪。一直以来公司坚持以客户为中心、超声波探伤仪，便携式超声波探伤仪，焊缝检测探伤仪，超声波测厚仪市场为导向，重信誉，保质量，想客户之所想，急用户之所急，全力以赴满足客户的一切需要。